



# TESTCENTER

**GERÄTELISTE MECHANISCHE PRÜFUNGEN**

Wir prüfen umfassend und sicher. Mit unserem vielfältigen Equipment garantieren wir Resultate

<b>Universalprüfmaschine Zwick Roell RetroLine</b>	<b>Technische Daten</b>	<b>Anwendungsbereich</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximale Prüfkraft: 20 kN</li> <li>• Kraftaufnehmer: 20 kN; 2 kN; 500 N; 20 N</li> <li>• Traversengeschwindigkeit: 0.001 mm/min bis 1000 mm/min</li> <li>• nutzbarer Prüfraum 630 x 1430 mm</li> <li>• Akkreditiert nach EN 17025 seit Januar 2017 (Geltungsbereich siehe SAS Homepage, STS 0634).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zug- und Druckprüfungen</li> <li>• Bruchfestigkeit</li> <li>• Federkonstanten</li> <li>• E-Module</li> <li>• Messen von Kraft-Weg Hysteresekurven</li> </ul>
<b>Härteprüfgerät Härte Vickers</b>	<b>Technische Daten</b>	<b>Anwendungsbereich</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfkraft: 49.03 mN (5p) entspricht HV 0.005</li> <li>• bis 19.61 N (2kp) entspricht HV 2</li> <li>• für Bauteilhärten bis ca. 1200 HV 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Härteprüfungen von metallischen Werkstoffen</li> </ul>

Härteprüfgerät Shore A und Shore D	Technische Daten	Anwendungsbereich
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TZwick 7201</li> <li>• Zwick Roell 3114 Shore A</li> <li>• Härtewerte von 10 bis 90 Shore A</li> <li>• Febergrenze: <math>&lt; \pm 1</math> Shore Härteeinheit</li> <li>• Zwick Roell 3116 Shore D</li> <li>• Härtewerte von 30 bis 90 Shore D</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Härteprüfungen von polymeren Werkstoffen</li> </ul>
Härteprüfgerät Gummihärtegrade IRHD	Technische Daten	Anwendungsbereich
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Härtewerte von 30 bis 100 IRHD M</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Messung von Gummihärtegrade, zum Beispiel Messung von O-Ringen</li> </ul>

Oberflächenprofilometer	Technische Daten	Anwendungsbereich
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Taktile Rauheitsmessung von Oberflächen</li> <li>• Messung der Stufenhöhen von Beschichtungen im <math>\mu\text{m}</math> Bereich</li> <li>• Radius Abtastnadel <math>2\ \mu\text{m}</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Messung von Oberflächenprofilen</li> <li>• Rauheitsmessung</li> </ul>